

OUTIL POUR COUPER DES DOUILLES

Réalisation de l'outil:

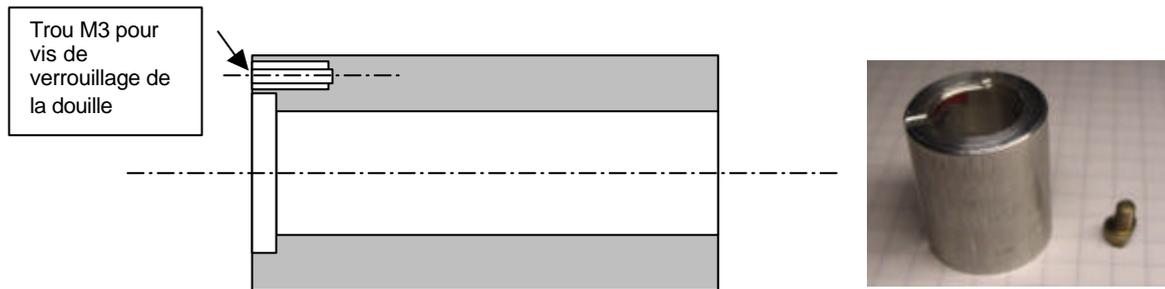
Cet outil est réalisé en aluminium, son diamètre est supérieur ou égal à:

Diamètre du culot de la douille + diamètre vis de verrouillage (3mm) + 2mm

Percer un trou au diamètre de la douille.

Faire un épaulement au diamètre et à la profondeur du culot.

Couper l'outil sur toute sa longueur: cette fente permet le serrage de la douille après montage dans le mandrin du tour (voir vue ci-dessous), et permet de l'entraîner en rotation.



Vue de l'outil (en coupe)

Percer le trou de la vis de verrouillage (2,5mm) et le tarauder au diamètre M3.



Limer la tête de la vis M3 sur presque la moitié de son diamètre.

La tête de la vis doit venir en contact de l'outil, élargir le début du trou M3 si nécessaire.



A gauche: l'outil sans la vis de verrouillage.

A droite: avec la vis de verrouillage, et visualisation de la coupe sur toute la longueur de l'outil.



Avant montage de la douille dans l'outil, modifier l'épaisseur du culot de celle-ci si nécessaire (il faut généralement réduire l'épaisseur du culot de la douille de quelques dixièmes de millimètre).

Montage de la douille dans l'outil:

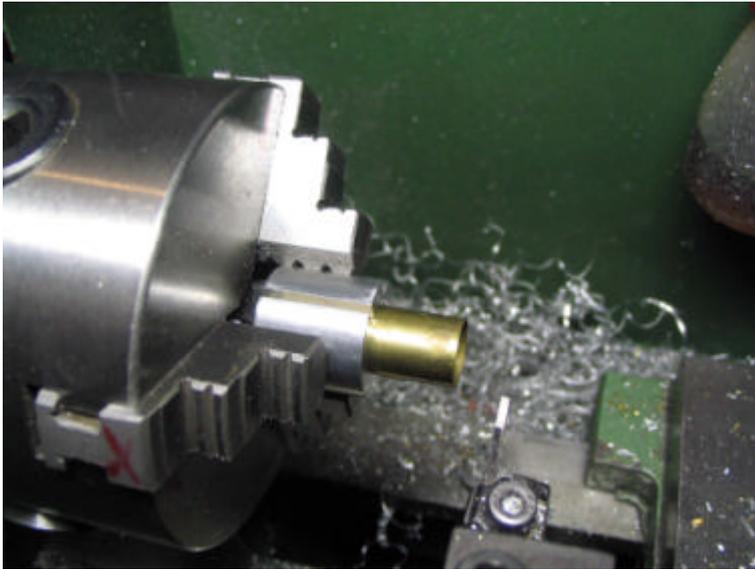


A gauche: introduction de la douille dans l'outil, la vis de verrouillage est en position "ouverte".

A droite et ci-dessous: verrouillage de la douille dans l'outil

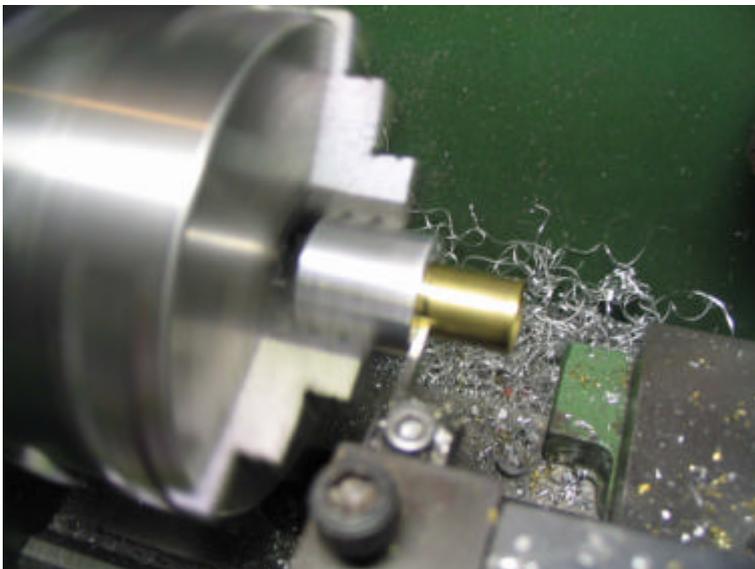


Usinage de la douille:



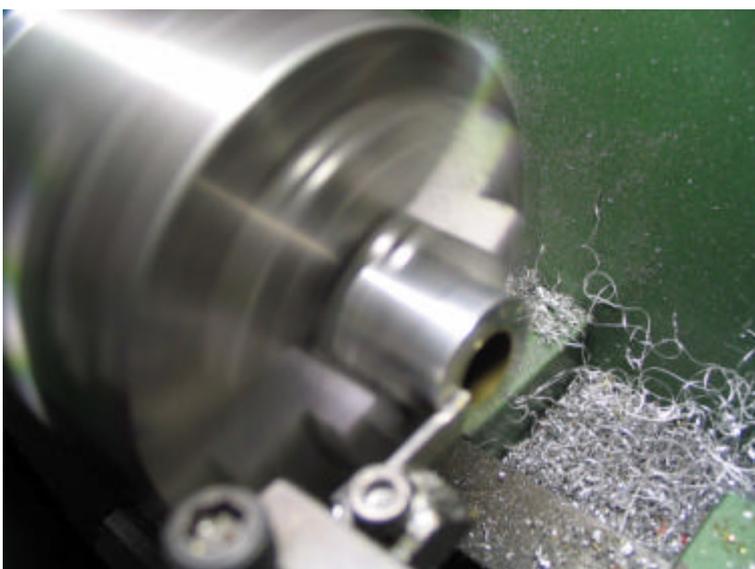
Montage sur le tour.

Le serrage des mors du tours réduit le diamètre de l'outil, provoquant le serrage de la douille, et entraînant celle-ci en rotation.



Début de l'usinage à l'aide d'un outil à tronçonner.

On vient tangenter l'outil avec une lame à tronçonner, et l'on avance doucement le chariot transversal.



Fin de l'usinage, la douille est coupée à la bonne longueur.

Après démontage du mandrin du tour.



Déverrouillage et sortie de la douille de l'outil, ébavurage.



La douille avant et après modification.
Les douilles sont ainsi toutes coupées à la même longueur.

Il est simple de faire un outil de coupe pour chaque type de douille à réaliser.



Les deux outil terminés: un outil pour révolver 1873, et un pour révolver Webley.